



## NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry,  
Science and Technology for:

### CATEGORY OF DEVICE

Electronic Weight Indicator

### APPLICANT/REQUÉRANT

Doran Scales Inc.  
1315 Paramount Parkway  
Batavia, Illinois, USA  
60510

### MODEL(S)/MODÈLE(S)

8000M

8000M-6  
8000MIS  
TOTALCOMP T-80

## AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
l'Industrie, des Sciences et de la Technologie, pour:

### CATÉGORIE D'APPAREIL

Indicateur de poids électronique

### MANUFACTURER / FABRICANT

Doran Scales Inc.  
1315 Paramount Parkway  
Batavia, Illinois, USA  
60510

### RATING/ CLASSEMENT

3 000 increments are available for weight display by  
1, 2 or 5 with a programmable decimal point.  
3 000 échelons sont disponibles pour  
l'affichage du poids par multiplicateur de 1, 2  
ou 5, la position du point décimal étant  
programmable.

6 000 increments are available for weight display by  
1, 2 or 5 with a programmable decimal point  
6 000 échelons sont disponibles pour  
l'affichage du poids par multiplicateur de 1, 2  
ou 5, la position du point décimal étant  
programmable.

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

### **SUMMARY DESCRIPTION:**

The device is an AC/CD electronic digital microprocessor controlled weight indicator with lb, kg, and oz keyboard conversion capabilities

This device, when interfaced to an approved and compatible weight platform, becomes a weighing system.

The following controls are incorporated into the membrane keyboard:

“ZERO”  
for resetting the device to a zero condition.

“TARE”  
for setting the device into the tare mode.

“CONV”  
for setting the device into lb, kg or oz mode.

“PRINT”  
For setting the device into the print mode.

Status annunciators are provided for lb, kg and oz.

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le recurrent aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

### **DESCRIPTION SOMMAIRE:**

L'appareil approuvé est un indicateur pondéral électronique c.a./c.c. à affichage numérique piloté par microprocesseur qui comporte une touche de conversion en lb, en kg et en oz.

L'indicateur, lorsqu'il est relié à une plate-forme de pesage compatible et approuvée, constitue un ensemble de pesage.

Le clavier à membrane comprend les commandes suivantes:

“ZERO”  
sert à ramener l'appareil à zéro.

“TARE”  
fait passer l'appareil en mode de tarage.

“CONV”  
permet à l'appareil de passer aux différents modes de pesage, soit en lb, en kg ou en oz.

“PRINT”  
fait passer l'appareil en mode d'impression.

Des afficheurs d'état sont associés aux lb, kg, et oz.

“NEG”  
indicates negative values in the lb, kg, and oz mode.

“MOT”  
indicates that there is motion in the device.

“ZERO”  
indicates “Center of Zero”.

“NET”  
indicates that a tare is entered into the device.

“BAT”  
Flashes to indicate that the battery needs recharging.

The 8000M is fitted with an RS232 serial data output interface for connection to printers and computers.

Model 8000MIS is metrologically identical to model 8000M-6 but model 8000MIS reflects the following changes:

- S** The battery is enclosed in an external enclosure instead of inside the indicator enclosure.
- S** The charger for the battery is in a separate enclosure instead of being an integral part of the indicator.
- S** An optional AC powered battery eliminator is also available.

“NEG”  
S’allume pour indiquer une valeur négative lorsque l’appareil est en mode de pesage en lb, en kg, ou en oz.

“MOT”  
s’allume pour indiquer qu’un mouvement est détecté dans l’appareil.

“ZERO”  
s’allume pour indiquer que l’appareil est au centre du zéro.

“NET”  
s’allume pour indiquer qu’une tare est introduite dans l’appareil.

“BAT”  
clignote pour indiquer que la batterie doit être rechargée.

L’indicateur 8000M comporte une interface RS232C de sortie en série permettant le branchement à des imprimantes et à des ordinateurs.

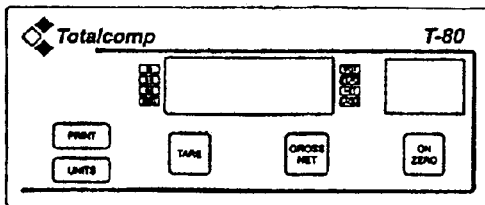
Le modèle 8000MIS est identique, sur le plan métrologique, au modèle 8000M-6, mais le modèle 8000MIS comporte les modifications suivantes:

- S** la batterie est logée dans un boîtier externe au lieu de se trouver dans le boîtier interne;
- S** le chargeur de la batterie se trouve dans un boîtier distinct au lieu de faire partie intégrante de l’indicateur;
- S** un éliminateur de batterie c.a. est offert en option.

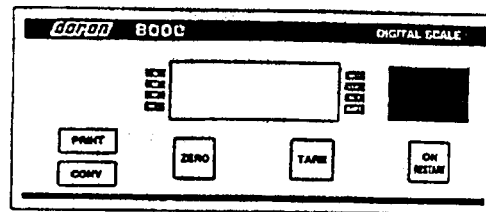
Model 8000MN-6 is marketed by Totalcomp as their model T-80. Both models are metrologically identical but model T-80 reflects the following changes:

- S The "CONV" key is relabelled "UNITS".
- S The "ON/START" key is relabelled "ON/ZERO" and incorporated the "ZERO" key function of the model 8000M-6.
- S The "ZERO" key is relabelled "TARE"; the "TARE" key is relabelled "GROSS/NET", which alternates indication between gross and net.
- S The "BATT" annunciator is relabelled "GROSS" to indicate gross mode.

The zero and span adjustments are located within the stainless steel enclosure. This device can be sealed externally, however, the design is such that it cannot be sealed as per the requirements of SGM3/10.



Totalcomp T-80

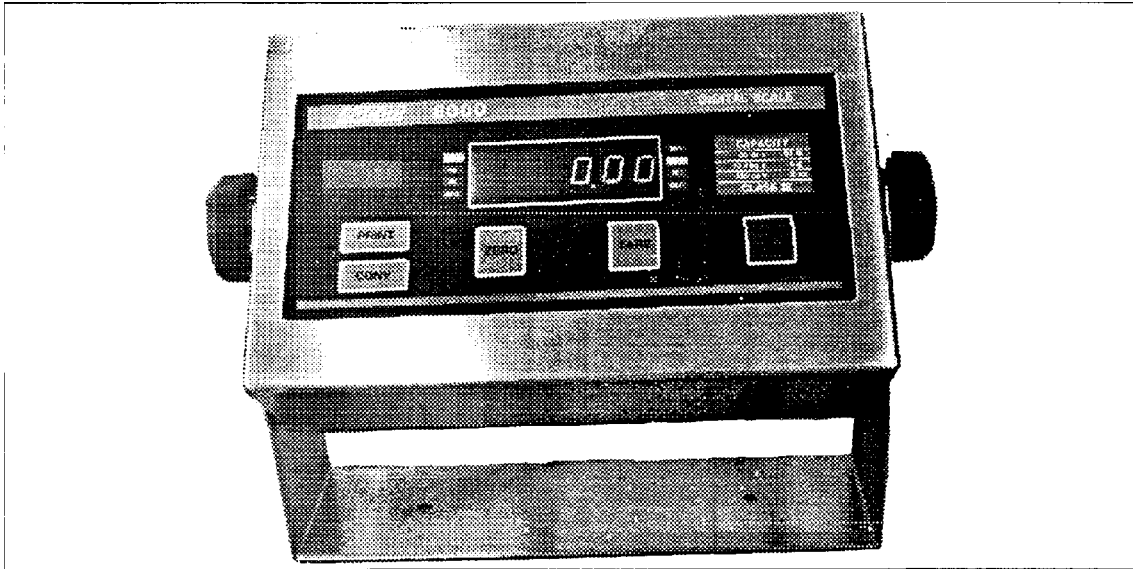


Dorant 8000M-6

Le modèle 8000M-6 est le produit T-80 commercialisé par Totalcomp. Les deux types d'appareil sont identiques sur le plan métrologique, mais le modèle T-80 comporte les modifications suivantes:

- S la touche "CONV" (conversion) est réétiquetée "UNITS" (unités).
- S la touche "ON/START" (mise en marche) est réétiquetée "ON/ZERO" et incorpore la touche de mise à zéro ("ZERO") du modèle 8000M-6.
- S la touche "ZERO" est réétiquetée "TARE"; la touche "TARE", réétiquetée "GROSS/NET" (brut/net) permet d'alternier entre le brut et le net.
- S le voyant "BATT" (pile), réétiquetée "GROSS", permet d'afficher en mode brut.

Les dispositifs de réglage du zéro et de la portée se trouvent dans le boîtier en acier inoxydable. Le présent indicateur peut être plombé de l'extérieur, mais la façon dont il est conçu ne lui permet pas de satisfaire aux exigences de plombage de la spécification SGM3/10.



Typical indicator housing / Boîtier d'indicateur type

**REVISION**

The purpose of revision 3 is to add model number 8000MIS.

**EVALUATED BY:**

**Revision 3**  
Claude Dupont, CET  
Approvals and Calibrations Technologist  
Tel: (613) 952-0641

**RÉVISION**

Le but de la révision 3 est d'ajouter le modèle 8000MIS.

**ÉVALUÉ PAR**

**Révision 3**  
Claude Dupont, CET  
Technologue en approbations et en étalonnage  
Tél: (613) 952-0641.

**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

Robert C. Bruce  
Director, Weights and Measures

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

Robert C. Bruce.  
Directeur, Poids et Mesures

Date: **MAR 21 1995**